



NYÍRSÉG

Szakmai Továbbképző Kft.

Iroda: 4400 Nyíregyháza Országzászló tér 8. Műhely: Nyíregyháza Petrikovics u.2.

Tel./Fax.: (42) 311-220, www.nsztak.hu

Akkreditáció:AL-1733 Engedély szám:000095/2014 E-mail: info@nyirszaktov.hu

Hegesztő

- 31 521 01 Bevontelektrodás kézi ívhegesztő Eng.sz: E-000095/2013/A002**
31 521 03 Fogyóelektrodás védőgázos ívhegesztő Eng.szám: E-000095/2014/004
31 521 09 Volframelektrodás védőgázos ívhegesztő Eng.szám: E-000095/2014/A001
31 521 05 Gázhegesztő Eng.szám: E-00095/2014/A003

1, Végezhető tevékenységek:

Gázhegesztő, Bevont elektrodás ívhegesztő, Fogyóelektrodás védőgázos ívhegesztő, és Argon védőgázos ívhegesztői munkák elvégzése. A képzés keretében minden eljárás esetén az alábbi pozíciós hegesztések kerülnek oktatásra:

- *Vízszintes és függőleges tompavarratok*
- *Vízszintes és függőleges sarokvarratok*
- *Csővek hegesztése forgatott ill. fix tengely esetén, vízszintes és függőleges tengelyhelyzetben.*
- *Fej fölötti hegesztések (tompá ill. sarokvarrat)A fenti hegesztési helyzetek a gyakorlati vizsga anyagát is képezik*

2, Részvételi feltételek:

- *Min. 8 általános iskolai végzettség*
- *Egészségügyi alkalmasság.*

3, Képzési idő, helyszín:

- 1, CO₂ védőgázos fogyóelektrodás eljárás (520 óra)*
 - 2, Gázhegesztés(360 óra)*
 - 3, Bevontelektrodás ívhegesztő (560 óra)*
 - 4, Argon védőgázos volfram elektrodás ívhegesztő AWI (480 óra)*
- Helyszín: Nyíregyháza Petrikovics u.2. A foglalkozások a résztvevőkkel egyeztetett időpontokban kerül lebonyolításra. (általában heti három délután)*

4, Tananyag:

A tananyag mind a négy szakképesítés esetén modul rendszerű.

4.1 Azonos modulok

10162-12 modul Gépészeti alapozó feladatok

10163-12 modul Gépészeti munkabiztonság és környezetvédelem

10180-12 modul Hegesztés előkészítő és befejező műveletei

4.2 Különböző modulok

11455-12 Fogyóelektródás védőgázos ívhegesztő feladatok

11457-12 Volframelektródás semleges védőgázos ívhegesztő feladatok

11456-12 Gázhegesztő feladatok

11453 -12 Bevont elektródás kézi ívhegesztő feladatok

5. Vizsgák

1 gyakorlati és egy szóbeli vizsgatevékenység.

A vizsgára bocsátás feltétele a modulzáró vizsga eredményes letétele. (gyakorlati vizsga több hegesztési pozícióból. A gyakorlati vizsgafeladatok központilag meghatározott követelményeket tartalmaznak.

6, *A jelentkező részére a képző, annak kérésére az alábbi képzéssel összefüggő szolgáltatásokat nyújtja:*

- előzetes tudásszint felmérése*
- pályakorrekciós tanácsadás*
- egészségügyi alkalmassági vizsgálat*